



Fallstudie

Wand-Schwenkkran ezzLINKeco mit Vakuumheber ezzFAST

Übersicht	
Industrie / Bereich	Lebensmittel
Produkt	Säcke
Gewicht	bis 35 kg
Lösung	Kombination bestehend aus dem Vakuumheber ezzFAST und Wand-Schwenkkran ezzLINKeco
Anwendung	Säcke liegend aufgenommen, hängend drehen und aufrechtstehend zur Verwiegung absetzen

Beschreibung der Handhabungsapplikation:

Die Säcke müssen liegend aufgenommen werden, am Kranarm hängend gedreht und aufrechtstehend zum Wiegen abgesetzt werden. Dann werden die Säcke geöffnet und ein Teil der pulverförmigen Backmischung wird entnommen, bevor der teilentleerte Sack erneut angehoben und auf einer Palette zur Zwischenlagerung abgesetzt wird.

Lösung durch Best Handling Technology:

Mittels eines Aluminiumauslegers ist das System in der Lage, Säcke mit Backmischungen im Radius von 400 cm aufzunehmen und anschließend neben einer Waage abzusetzen. Der Sackgreifer wurde mit einem Gelenk versehen, mit dem die Säcke um 90 Grad gedreht und aufgerichtet werden können. Zur Bewegung von Kartons verfügt das System außerdem über eine Schnellwechselkupplung, die den Austausch der passenden Endeffektoren innerhalb kürzester Zeit und mit minimalem personellen Aufwand ermöglicht.



Entscheidende Vorteile für den Kunden:

Sicherheit: Das Abfallen von Lasten ist nicht möglich, bei Ausfall der Vakuumpumpe senkt sich der Sack mit dem Sauger langsam nach unten.

Produktivität: Die einfache Bedienung, die hohe Hub- und Senkgeschwindigkeit ermöglichen eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit.

Ergonomie: Keine körperliche Belastung, leichtes Bewegen und Positionieren der Säcke.