



Fallstudie

Vakuumheber ezzFAST

Übersicht	
Industrie / Bereich	Fließfertigung
Produkt	Boiler
Gewicht	30 kg
Lösung	Vakuumheber ezzFAST
Anwendung	Endmontage von Boilern

Beschreibung der Handhabungsapplikation:

In diesem Anwendungsbeispiel werden in einer Serienfertigung Geräte montiert und umgesetzt. Dazu müssen Bauteile von bis zu 30 kg von firmeneigenen Ladungsträgern entnommen und in ein Gehäuse abgelegt werden.

Lösung durch Best Handling Technology:

Für unterschiedliche Arbeitsschritte wurden an mehreren Montagestationen Vakuumheber installiert. Wenn ein größerer Arbeitsbereich abgedeckt werden musste, wurde der Vakuumheber an einen Brückenkran befestigt. War der Arbeitsbereich begrenzt, genügte auch ein Schwenkkran oder eine Schiene. Die Lastaufnahme für die Aufnahme der Produkte ist an die Kontur angepasst. Glatte, schwere und teilweise unhandliche Bauteile können durch den Einsatz von Vakuumhebern bequem und schnell montiert werden.



Entscheidende Vorteile für den Kunden:

Sicherheit: Das Abfallen von Lasten ist nicht möglich, bei Ausfall der Vakuumpumpe senkt sich die Ladung mit dem Sauger langsam nach unten

Produktivität: Die einfache intuitive Bedienung und die hohe Hub- und Senkgeschwindigkeit beim Vakuumheber erhöhen die Taktzahl. Entlastung der Mitarbeiter.

Ergonomie: Keine körperliche Belastung durch leichtes Aufnehmen, Bewegen und Positionieren.

