



Fallstudie

Knickarmkran ezzLINKeco mit Balancer ezzFLOWsmart

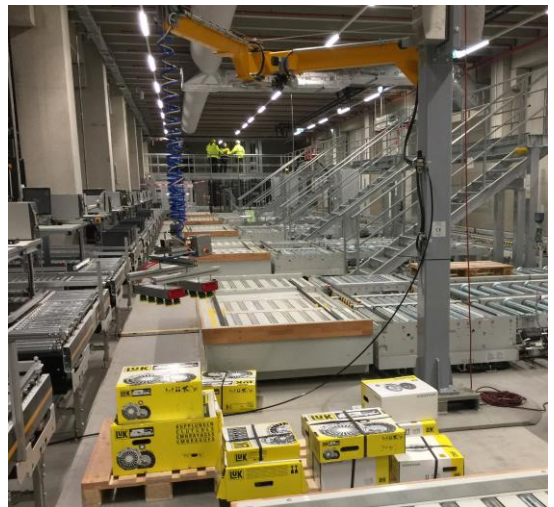
Übersicht	
Industrie / Bereich	Logistik
Produkt	Kartons und KLTs
Gewicht	bis 90 kg
Lösung	Kombination bestehend aus dem Balancer ezzFLOWsmart und dem Knickarmkran ezzLINKeco
Anwendung	Aufnehmen von Kartons, Labeln, Scannen und Ablegen in Umkartons

Beschreibung der Handhabungsapplikation:

Die Effizienz während des Verpackungsprozesses zu verbessern und die Gesundheit der Mitarbeiter nachhaltig zu schützen, war die Anforderung mit der ein führender Logistik-Dienstleister an Best Handling Technology herangetreten ist. Die Aufgabe war die Konzeption von einer maßgeschneiderten Hebehilfe zur Handhabung der speziellen Verpackungseinheiten.

Lösung durch Best Handling Technology:

Ein verstellbarer Vakuum-Greifer nimmt schwere teilweise gebänderte Kartons unterschiedlicher Größe von oben auf. Die Verstellung ermöglicht in sekundenschnelle die Anpassung an sehr unterschiedliche Kartongrößen mit einem Handgriff. Für unverpackte Maschinenteile kann ein integrierter Lasthaken ausgeklappt werden.



Entscheidende Vorteile für den Kunden:

Sicherheit: Sicherheitseinrichtungen mit Lastsensor und Vakuumüberwachung sind integriert.

Produktivität: Die einfache Bedienung, die hohe Hub- und Senkgeschwindigkeit und die Leichtgängigkeit des Knickarmkrans ermöglichen eine optimale Arbeitsgeschwindigkeit. Durch die Flexibilität des Greifers entfällt trotz großer Produktvielfalt ein Werkzeugwechsel.

Ergonomie: Trotz großem Hubhöhenbereich muss der Bediener nicht zu hoch oder zu tief greifen. Er kann leicht alle Bedienelemente betätigen ohne das Drehgriff-Bediengerät loszulassen.