



# Fallstudie

## Vakuumheber ezzFAST mit ezzLINKrack

Übersicht	
Industrie / Bereich	Chemie
Produkt	Fässer und Kanister
Gewicht	250 kg
Lösung	Kombination bestehend aus dem Vakuumheber ezzFAST und dem Brückenkran ezzLINKrack
Anwendung	Handhabung von Fässern und Kanistern mit Chemikalien, Heben von oben und am Griff

### Beschreibung der Handhabungsapplikation:

In einem Chemikalien- und Gefahrstofflager werden Fässer und Kanister in Auffangwannen angeliefert. Zum Einlagern müssen die Produkte auf die hauseigenen Kunststoffpaletten umgelagert werden. Zum Transport an die Verwendungsstelle oder zur Entsorgung müssen die Produkte vor dem Verlassen des Lagers wieder in Auffangwannen abgestellt werden.

### Lösung durch Best Handling Technology:

Ein System bestehend aus Vakuumheber und deckenmontierten Brückenkran überdeckt den kompletten Lagerbereich. Der an die Fässer angepasste Vakuumsauger nimmt Kunststoff- und Metallfässer am Deckel auf. Für die Kanister wurde ein spezieller Aufnehmer entwickelt, der in die Griffe der Kanister einhakt und ein Verrutschen beim Transport ausschließt. Beide Greifer können durch ein Schnellwechselsystem ausgetauscht werden.

### Entscheidende Vorteile für den Kunden:

**Sicherheit:** Ein Lösen der Last ist bedingt durch das Wirkprinzip nur nach dem Absetzen möglich.

**Produktivität:** Die intuitive Bedienung, die angemessene Hub- und Senkgeschwindigkeit und die Leichtgängigkeit der Krananlage ermöglichen eine optimale Arbeitsgeschwindigkeit. Durch den Einsatz des Handlingsystems konnte auf eine zweite Person beim Umsetzen verzichtet werden.

**Ergonomie:** Das Heben schwerer Lasten entfällt und der verlängerte Bediengriff erlaubt das Arbeiten in aufrechter Haltung.

