



Fallstudie

Balancer ezzFLOW mit Trägersystem ezzLINKrack

Übersicht	
Industrie / Bereich	Intralogistik
Produkt	Schlauchrollen und Kühlschlangen aus Stahl
Gewicht	bis 200 kg
Lösung	Kombination bestehend aus dem Balancer ezzFLOW und dem Trägersystem ezzLINKrack
Anwendung	Hebehilfen für das Handling von Schlauchrollen und Kühlschlangen

Beschreibung der Handhabungsapplikation:

Industrieschläuche unterschiedlicher Größe sollen aus einer Kiste aufgenommen und an eine Konfektioniereinheit transportiert und dort abgelegt werden. Da die Schlauchrollen teilweise sehr schwer und unhandlich sind, sollte eine Hebehilfe zum Einsatz kommen, die diese Gebinde aufnehmen, heben und ablegen kann. Zusätzlich sollen auch Kühlschlangen mit dem gleichen Greifer aufgenommen werden. Details zu den Produkten:

- Schlauchrollendurchmesser 260 bis 300 mm
- Kühlschlangen Innendurchmesser 200-240mm
- liegend in Kiste

Lösung durch Best Handling Technology:

Die Schlauchrollen werden mittels eines extra für die Anwendung konstruierten pneumatischen Greifers aufgenommen, angehoben und bewegt. Da die Schlauchrollen sehr verschiedene Innendurchmesser besitzen, muss der pneumatische Greifer einen entsprechenden Spreizbereich abdecken.



Entscheidende Vorteile für den Kunden:

Sicherheit: Sicherheitseinrichtungen mit Druckanzeiger und Überdruckventil für den entsprechenden Anpressdruck.

Produktivität: Die einfache Bedienung, die stufenlose Hubgeschwindigkeit und die Leichtgängigkeit der deckenmontierten Krananlage ermöglichen eine optimale Arbeitsgeschwindigkeit. Durch die Flexibilität des Greifers entfällt trotz großer Produktvielfalt ein Werkzeugwechsel.

Ergonomie: Das schwere Heben von Hand entfällt, alle Bedienelemente der Handhabungslösung befinden sich in ergonomischer Greifhöhe.

