



Fallstudie

Mobile Hebehilfe ezzLIFTmaster

Übersicht	
Industrie / Bereich	Lebensmittelindustrie
Produkt	Folienrollen mit unterschiedlichen Kernen
Gewicht	bis 80 kg
Lösung	Hebehilfe ezzLIFTmaster150
Anwendung	Heben und Senken, 90° Schwenken

Beschreibung der Handhabungsapplikation:

Rollen mit Verpackungsfolie werden stehend auf Paletten am Ende der Verpackungslinie angeliefert. Dort werden die Rollen stehend aufgenommen, um 90° in die Horizontale gedreht und zur Verwendungsstelle gebracht. Unterschiedliche Rollen haben Kerne mit 76mm und 152mm Innendurchmesser.

Lösung durch Best Handling Technology:

Für die Verwendung in der Lebensmittelindustrie ist die Hebehilfe komplett in Edelstahl ausgeführt. Der Rollendorn wird in den Kern der Rolle eingefahren. Die elektrische Spannvorrichtung spannt und zeigt durch ein akustisches Signal den festen Sitz an. Danach wird die Rolle angehoben und die Hebehilfe zur Verwendungsstelle geschoben. Während des Transportes wird die Rolle elektrisch in die Horizontale gedreht. An der Verwendungsstelle wird die Rolle elektrisch in die Übergabeposition gefahren und nach dem Lösen auf den Maschinendorn geschoben. Der Adapter für Kerndurchmesser 152 ermöglicht die Handhabung aller gängiger Kerndurchmesser.



Entscheidende Vorteile für den Kunden:

Sicherheit: Gegen versehentliches Lösen sind Sicherheitseinrichtungen eingebaut.

Produktivität: Definierter Anlieferpunkt für Rollen: Im Bereich der Verpackungslinie werden keine Paletten und Hubwagen eingesetzt. Flexible Verwendung der Hebehilfe für alle erforderlichen Rollen.

Ergonomie: Bestückung der Verpackungsmaschine mit Rollen ohne jede Anstrengung, auch an hohen und tief liegenden Stellen.

