



Fallstudie

Vakuumheber ezzFAST Schienensystem ezzLINKrail

Übersicht	
Industrie / Bereich	Kunststoffindustrie
Produkt	Säcke aus Papier und Kunststoff
Gewicht	25 kg
Lösung	Vakuumheber ezzFAST mit Schienensystem ezzLINKrail
Anwendung	Säcke von der Palette aufnehmen und zur Verbrauchsstelle bewegen

Beschreibung der Handhabungsapplikation:

Säcke mit Additiven für die Herstellung von Kunststofffolien werden auf Paletten bereitgestellt und müssen in Fülltrichter entleert werden. Die Fülltrichter sind für Flurförderzeuge nicht zugänglich, die Säcke müssen deshalb bis zu 16m einzeln bewegt werden. Diese Handarbeit soll durch ein Handhabungssystem übernommen werden. Hubhöhe: 230mm bis 2m.

Lösung durch Best Handling Technology:

Ein Vakuumheber wird an einer Schiene zunächst mittig über die Palettenstellplätze geführt, umgeht mit Bögen Hindernisse und ermöglicht das Entleeren in die unterschiedlichen Fülltrichter. Die Aufhängung erlaubt eine seitliche Auslenkung von 250mm zu jeder Seite, so können die Säcke ohne Anstrengung aufgenommen werden. Die Steuerung des Vakuumhebers ist so ausgelegt, dass er immer in der Höhe stehen bleibt, die der Bediener anfährt. Damit ist es einfach die Hindernisse im engen Gang zwischen Palettenstellplätzen und Fülltrichtern zu durchlaufen.



Entscheidende Vorteile für den Kunden:

Sicherheit: Sicherheitseinrichtungen mit Lastsensor und Vakuumüberwachung sind integriert.

Produktivität: Die einfache Bedienung, die hohe Hub- und Senkgeschwindigkeit und die Leichtgängigkeit des Knickarmkrans ermöglichen eine optimale Arbeitsgeschwindigkeit. Durch die Flexibilität des Greifers entfällt trotz großer Produktvielfalt ein Werkzeugwechsel.

Ergonomie: Trotz großem Hubhöhenbereich muss der Bediener nicht zu hoch oder zu tief greifen. Er kann leicht alle Bedienelemente betätigen ohne das Drehgriff-Bediengerät loszulassen.

